



# Nymax™ 1280 A HS Black 11 A

## 聚酰胺66

### 关键特性

#### 产品说明

尼龙6/6材料的Nymax®1200共混物系列是“盐和胡椒”球团共混物，包括尼龙树脂、加工助剂、性能改性剂及色母料。根据不同的等级要求，这些材料具有较好的熔体加工、部件性能以及表面形态，是完全混合产品较为经济的替代品。

#### 总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 拉丁美洲	
添加剂	• 热稳定剂		
性能特点	• 经润滑	• 一般目的	
用途	• 工业领域： • 建筑应用领域	• 汽车领域的应用： • 消费品应用领域	• 一般目的
外观	• 黑色		
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 挤出	• 挤出吹塑成型	

### 技术特性<sup>1</sup>

物理性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
比重	1.14	1.14 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.011 到 0.014 in/in	1.1 到 1.4 %	ASTM D955
吸水率 (24 hr, 0.125 in (3.18 mm))	1.5 %	1.5 %	ASTM D570
机械性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
拉伸模量	400000 psi	2760 MPa	ASTM D638
抗张强度 <sup>2</sup> (屈服)	11000 psi	75.8 MPa	ASTM D638
抗张强度 <sup>2</sup> (断裂)	11300 psi	77.9 MPa	ASTM D638
伸长率 <sup>2</sup> (屈服)	20 %	20 %	ASTM D638
弯曲模量	400000 psi	2760 MPa	ASTM D790
弯曲强度	17000 psi	117 MPa	ASTM D790
冲击性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 - 横向流量 73°F (23°C), 0.125 in (3.18 mm), 注塑	1.8 ft-lb/in	96 J/m	ASTM D256A
热性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
热变形温度 264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.125 in (3.18 mm)	149 °F	65.0 °C	ASTM D648
熔融温度	500 °F	260 °C	ASTM D789

#### 补充信息

Molded Test Bars: Dry as Molded

### 加工信息

注射	典型值 (英语)	典型值 (公尺)
干燥温度	180 °F	82.2 °C
干燥时间	4.0 hr	4.0 hr
模具温度	140 到 225 °F	60.0 到 107 °C

© 2014

普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。“典型”数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品可能导致的所有风险和责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者暗示使用任何专利发明成果。

## 备注

<sup>1</sup> 典型值不用于解释规格书

<sup>2</sup> 类型 1, 0.20 in/min (5.1 mm/min)

**PolyOne Americas**

33587 Walker Road  
Avon Lake, Ohio 44012  
United States  
+1 440 930 1000  
+1 866 POLYONE

**PolyOne Asia**

No. 88 Guoshoujing Road  
Z.J Hi-tech Park, Pudong  
Shanghai, 201203, China  
+86 21 5080 1188

**PolyOne Europe**

6 Giällewee  
+352 269 050 35

©, 2014

普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。“典型”数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做出任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品可能导致的所有风险和责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者盘惑使用任何专利发明成果。